

Router CNC

Router CNC Danibrum 9018

Preț: €8,300.00 + TVA

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

- Mașină de frezat și gravat este destinată realizării aplicațiilor de frezare și gravărilor pentru diferite materiale: lemn, plastic, aluminiu, gravarea panourilor, fomex, plasticuri industriale, marmură, materiale acrilice, PVC, panouri compozite, cupru, aliaje, MDF etc. ;
- Mașină de frezat și gravat, router CNC Danibrum 9018, este concepută pentru exploatarea medie, ideală pentru exploatarea în atelierele de prelucrare a lemnului;
- Mașină se caracterizează printr-o productivitate ridicată și un raport foarte bun cost-beneficiu fiind controlată CNC ;
- Această mașină are o construcție robustă care garantează exploatarea fără vibrații sau torsiune ;
- Panoul de comandă separat este prevăzut cu afișaj digital pentru cote și funcții ;
- Masa de lucru este prevăzută cu sloturi T permițând fixarea cu cleme ;
- Mașină este controlată cu ajutorul unui dispozitiv DSP (opțional putând fi dotată cu dispozitiv de control MACH3) care permite flexibilitatea intervențiilor în ciclul de prelucrare;
- Antrenarea pe axe se face cu ajutorul unui șurub cu bile ;
- Ghidarea unităților de lucru se face în funcție de model cu ghidaje cilindrice sau ghidaje liniare HIWIN 20 mm ;
- Acest router CNC este compatibil cu sisteme de operare Windows pe 32 bit sau 64 bit (Windows 7, Windows XP Home / Professional, Windows 2000)
- Pentru utilizarea mașinilor este necesară conectarea la un laptop sau computer ;
- Permite realizarea de simulări sau utilizarea unor funcții de frezare plană rapidă având un controler integrat pentru axul de frezare ;

Masă de lucru confecționată din aluminiu și PVC

- Cu bune proprietăți de fricțiune.
- Avantajele acestui tip de masă de lucru, sunt:

    - au tensiuni interne mici;
    - proprietăți de amortizare a vibrațiilor;
    - absorbția umidității îmbunătățește rezistența la impact și rezistența la apariția fisurilor;
    - canale pentru prinderea T-slot.

Pachetul standard cuprinde controlerul DSP, care permite:

- Ajustarea vitezei de lucru în timpul funcționării, de la 10% la 260%;
- Ajustarea turației motorului de frezare în timpul funcționării;
- Folosirea în modul MDI a instrucțiunilor G-Code;
- Diagnostic de verificare a stărilor intrărilor și ieșirilor;
- Este unul din cele mai simple de utilizat softuri, cu o gamă largă de materiale educative, gratuite, disponibile online.

Portal robust

- Portalul culisează pe ghidaje liniare HIWIN;
- Dotat cu senzori optici.

Răcire motor pe apă;

Mandrine de tip ER32.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Greutate aproximativă:** 350 kg
- **Putere motor:** 2.2 kW
- **Putere instalată:** 3.5 kW
- **Mod răcire motor:** Cu apă
- **Prindere sculă frezare:** ER 20
- **Tip control:** DSP
- **Acuratețe programabilă:** ±0,01 / 300 mm
- **Acuratețe mecanică:** ±0,04/ 300 mm

- **Viteză deplasare liberă:** 7 m/min
- **Ghidaj în axa X:** ghidaj Liniar + șurub cu bile TBI
- **Ghidaj în axa Y:** ghidaj Liniar + șurub cu bile TBI
- **Ghidaj în axa Z:** Ghidaj în axa Z
- **Temperatură de lucru:** 0° – 40° C
- **Turație maximă ax cap frezor:** 20000 rpm
- **Lungime prelucrare axa X:** 900 mm
- **Lungime prelucrare axa Y:** 1800 mm
- **Lungime prelucrare axa Z:** 160 mm
- **Tip masă de lucru:** canal T
- **Fixare repere pe masa de lucru:** mecanică

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI