

Centre pentru uși ferestre

Centru unghiular pentru rame de uși-ferestre STETON Integra 2 Plus-Twin

Producător: STETON - Italia

Vezi online

Descriere

- Utilaj de inalta flexibilitate, compact si profesional, utilizat pentru cepuirea si profilarea automata a ramelor de usi si ferestre din lemn stratificat.

- Control facil, computerizat, simplificat prin dotarea cu ecran tactil (‘touch-screen’ 15" TFT).
- Operatorul va lucra din partea din fata a utilajului, si nu din spatele mesei de cepuire, ca la modelele clasice. Acest lucru este posibil datorita deplasarii transversale a mesei de cepuire, cu ajutorul unui piston pneumatic.
- Se monteaza intreg setul de scule de prelucrare atat pe axul de cepuire cat si pe cel de profilare in lungime. Se selecteaza programul de lucru necesar la un moment dat, si acesta va regla in mod adecvat axele pe inaltime.
- Dotat cu unitate pentru recuperare sipca.
- Dispune de brat frontal, reglabil, pentru sustinerea ramei montate, atunci cand aceasta este prelucrata pe exterior;
- Mașina **NU** include freze de prelucrare.

INLCUS

- PC FLEX 100 CU MONITOR TFT de 15 "
- Pentru controlul general al functiilor masinii, completat cu port USB.
- Stocarea datelor masinilor, si a programelor de lucru.
- Controlul riglei de ghidare si a programelor de cepuire.
- Program intern pentru calcularea si memorarea diferitelor tipuri de ferestre.
- Transferul ON-LINE al fisierelor de date din programul de calcul profesional.
- Calcularea automata a lungimii necesare pentru piesele inclinate.
- Program de lucru pentru a obtine diferite modele de ferestre prestabilite.
- Programul poate procesa o singura fereastra sau poate crea o lista de ordine.
- Programul poate crea si adauga un numar nelimitat de ferestre intr-o singura comanda.
- Pornirea si oprirea automata a motoarelor.
- Sistem centralizat de lubrifiere.

Atribute produs

- **Producător:** STETON - Italia
- **Unitate de taiere:** 3 kW
- **Diametru maxim pânză (Ø):** 400 mm
- **Înălțime max de tăiere la:** 125 mm
- **Acționare:** automată - pneumatică
- **Cursa verticală a mesei:** 580 mm
- **Dimensiuni masă de lucru:** 1000×500 mm
- **Viteză de deplasare:** 2 – 25 m/min
- **Rigla transversala extensibila:** 0-3000 mm
- **Reglare la unghi a riglei transversale:** 600 – 600
- **Numar maxim de elemente prelucrare simultan:** 2
- **B. Grup de profilare in lungime:** :
- **Unitate de frezare ax 1 (longitudinala):** :
- **Diametru max scule frezare (profilare) (Ø):** 240 mm
- **Înălțime utilă ax:** 620 mm
- **Reglare cursa orizontala:** pneumatica (cu limitator tip revolver)
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 150 mm
- **c. Unitate de recuperare sipca:** :
- **Turație de lucru:** 6000 rot/min
- **Diametru pânză circular (Ø):** 200 mm
- **Diametru ax:** 30 mm
- **Lungime ax:** 40 mm
- **Cursă verticală:** 150 mm
- **cursa orizontala:** 40 mm
- **d. Dispozitiv de avans cu role:** :
- **Numar role cauciucate de avans:** 18 buc
- **Diametru role (Ø):** 100 mm
- **Putere motor:** 1,5 kW
- **Transmisie:** cardanică
- **Reglare la unghi role de avans:** Pentru fiecare rolă

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI