

Strunguri CNC, Router CNC

Strung CNC Danibrum S1230 CNC

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Sculptură cilindrică performantă

Un strung CNC (Control Numeric Computerizat) este o soluție modernă și eficientă pentru prelucrarea pieselor cilindrice, conceput pentru a îmbunătăți productivitatea și a asigura o calitate constantă a produselor. Acest utilaj avansat oferă un nivel înalt de automatizare, compensând astfel lipsa de personal specializat și garantând precizie și uniformitate în execuția pieselor, indiferent de numărul de repetări. Fiind un utilaj cu comandă numerică, asigură realizarea pieselor cu o repetabilitate nelimitată, menținând aceeași acuratețe și dimensiuni pentru fiecare produs realizat.

Caracteristici funcționale ale Strungului CNC

Strungul **CNC S1230** este special conceput pentru prelucrarea cu precizie a pieselor cilindrice, precum coloane de scară, elemente de mobilier, picioare de masă și scaun, vaze din lemn, elemente pentru mobilier bisericesc sau piese decorative. Prin capacitatea sa de a lucra simultan sau independent pe toată lungimea de **1200 mm**, strungul oferă flexibilitate și eficiență în producție, ceea ce îl face ideal pentru diverse aplicații.

Construcție robustă și fiabilă

Batiu sudat din profile rectangulare: Asigură rigiditatea și stabilitatea mașinii în timpul procesului de prelucrare. Acest batiu este tratat termic pentru a preveni torsiunile, menținând astfel precizia de-a lungul timpului.
Ghidaje liniare profesionale pe axele X, Y și Z: Asigură mișcări precise și stabile în timpul funcționării, garantând calitatea prelucrărilor indiferent de complexitatea piesei.

Sistem de acționare avansat

Servomotoare hibride: Aceste motoare asigură o mișcare precisă și eficientă pe toate axele, fiind responsabile pentru controlul precis al poziționării și vitezei de lucru. Ele sunt acționate printr-un sistem cu pinion și

cremalieră, ceea ce oferă un grad înalt de control asupra mișcărilor de prelucrare. **Consum sustenabil de energie**: Strungul CNC este proiectat să se alinieze reglementărilor moderne privind eficiența energetică, asigurând un consum minim de resurse energetice în timpul funcționării.

Sistem de fixare și prindere sigură a pieselor

Mandrine autocentrante cu bacuri: Acestea permit fixarea sigură și fermă a pieselor de diferite dimensiuni, oferind stabilitate maximă în timpul procesului de prelucrare. Fixarea este precisă și asigură că piesa rămâne în poziție, eliminând riscul de alunecare sau rotație necontrolată.

Păpușă mobilă manuală de precizie

Ghidaje cilindrice pentru culisare: Păpușa mobilă este reglabilă manual și dispune de patru vârfuri de fixare, ceea ce asigură o stabilitate superioară a piesei în timpul prelucrării. Aceasta permite prelucrarea detaliată și asigură că piesa rămâne fixată ferm, indiferent de complexitatea operațiunilor.

Motoare de înaltă performanță

Motoare răcite cu apă: Asigură o funcționare eficientă la turații ridicate, până la 18.000 rpm, fără a supraîncălzi utilajul. Răcirea eficientă previne uzura prematură a componentelor, asigurând o durată de viață extinsă a utilajului. **Ghidaje liniare HIWIN**: Asigură mișcări precise și fără vibrații, optimizând procesul de frezare și contribuind la obținerea unor suprafețe de prelucrare netede și uniforme.

Unitate de control DSP inteligentă

Dispozitiv de comandă cu memorie internă: Permite importul rapid de fișiere prin interfața USB și asigură controlul deplasării unităților de lucru pe cele trei axe (X, Y și Z). Această facilitate oferă posibilitatea de a relua proiectul de la un punct specific în caz de întrerupere, optimizând astfel productivitatea. **Funcții avansate de măsurare și calibrare**: Sistemul de control DSP permite măsurarea precisă a sculelor de frezare, stabilirea punctului zero și controlul vitezei de lucru, ceea ce oferă un nivel înalt de flexibilitate și eficiență în producție.

Sistem de deplasare eficient

Pinion și cremalieră: Asigură un control precis și eficient al mișcării unității de lucru pe axele X, Y și Z, permițând realizarea de sculpturi și prelucrări complexe cu un grad înalt de acuratețe.

Senzori optici pentru precizie suplimentară

Senzorii optici contribuie la menținerea preciziei de lucru, asigurând poziționarea corectă a axelor și prevenind eventualele abateri în timpul prelucrării.

Mentenanță facilă și durabilitate extinsă

Pompă centrală pentru gresarea căilor de culisare: Asigură lubrifierea constantă a tuturor componentelor mobile, reducând uzura și prelungind durata de viață a utilajului.

Avantaje competitive ale strungului CNC S1230

Precizie excelentă pe toată durata prelucrării: Sistemul de control avansat și servomotoarele hibride garantează repetabilitate și acuratețe la fiecare piesă produsă. **Conformitate cu reglementările energetice**: Strungul este proiectat să funcționeze eficient din punct de vedere energetic, reducând costurile operaționale și impactul asupra mediului. Strungul CNC reprezintă o soluție de ultimă generație pentru prelucrarea pieselor cilindrice, fiind conceput pentru a oferi eficiență, precizie și durabilitate în producție. Fie că este vorba de prelucrarea elementelor de mobilier, a coloanelor decorative sau a altor piese complexe, acest utilaj garantează un nivel înalt de calitate și consistență, oferind în același timp flexibilitate și adaptabilitate pentru nevoile specifice ale oricărui atelier sau fabrică de prelucrare a lemnului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România

- **Lungime maximă de lucru:** 1150 mm
- **Diametru de lucru (Ø):** 300 mm
- **Control:** DSP
- **Viteză de rotație piesă:** 0-2500rpm
- **Motor:** 4kw
- **Inverter:** “BEST” inverter
- **Motoare de antrenare:** Servomotoare - Hybrid
- **Avans:** 50 mm /s
- **Acuratețe:** 0.0125mm
- **Model:** S1230

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI