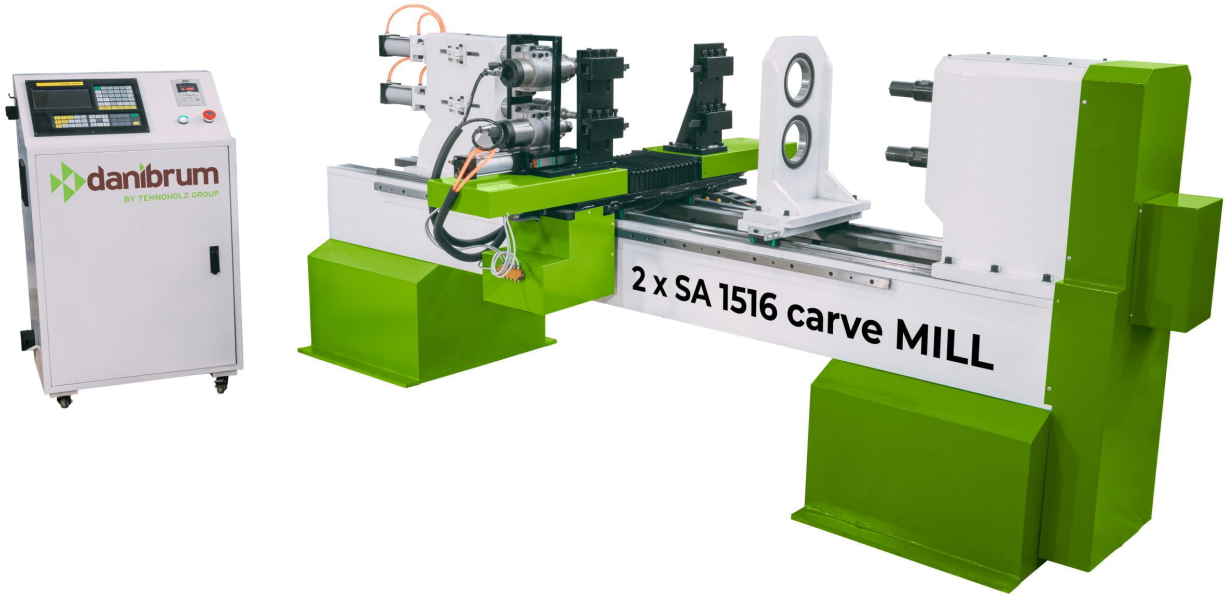


Strunguri CNC

Strung automat pentru elemente cilindrice 2 x SA 1516 carve MILL

Producător:

Vezi online

Descriere

Strung CNC Complet Automat pentru Producția de Elemente Strunjite - Performanță și Precizie

Acest strung complet automat este proiectat pentru producția elementelor strunjite de până la 1500 mm lungime și un diametru maxim de 160 mm pentru prelucrarea simultană a două piese sau de până la 300 mm pentru prelucrarea unei singure piese. Utilajul este ideal pentru lucrări complexe de strunjire și frezare, fiind echipat pentru prelucrarea concomitentă a două elemente, atât prin strunjire cu daltă, cât și prin frezare CNC, oferind un nivel înalt de eficiență și productivitate în procesul de producție.
Caracteristici tehnice și funcționale

Echipare completă pentru prelucrare simultană: Dispune de patru grupuri de strunjire – două situate pe partea dreaptă și două pe partea stângă, controlate CNC, permițând prelucrarea eficientă a pieselor de dimensiuni variate. **Unitate de strunjire de precizie:** Unitatea de strunjire asigură atât operații de degroșare, cât și finisare, oferind o calitate excelentă a suprafeței pieselor prelucrate. **Unitate de frezare CNC avansată:** Sistemul de frezare oferă o flexibilitate ridicată în prelucrarea elementelor cu profil complex, menținând precizia pe întreg ciclul de producție. **Sistem de antrenare cu șurub cu bile pentru axele X și Y:** Asigură o mișcare precisă și lină, contribuind la realizarea unor operații de prelucrare de înaltă calitate. **Structură robustă:** Batiu solid, construit din fontă turnată și elemente de oțel, garantând stabilitate și reducerea vibrațiilor în timpul procesului de prelucrare. **Sisteme de fixare pneumatică:** Fixarea fermă a pieselor de prelucrat este realizată pneumatic, asigurând o poziționare stabilă și precisă a elementelor pe toată durata prelucrării. **Design ergonomic pentru încărcare rapidă:** Conceput pentru a permite încărcarea și descărcarea rapidă a pieselor, ceea ce reduce timpii de nefuncționare și optimizează procesul de producție. **Reglare facilă prin telecomandă:** Reglarea parametrilor de prelucrare se realizează cu ajutorul unei telecomenzi intuitive, oferind control complet asupra procesului.

Avantaje și beneficii

Batiu masiv din fontă turnată Construcția solidă a batiului asigură o durabilitate crescută și o rezistență excelentă la solicitările mecanice, menținând precizia și calitatea prelucrărilor chiar și în condiții de producție intensivă. Sine de glisare de înaltă precizie Unitățile de lucru se deplasează pe șine de glisare HIWIN de înaltă calitate, ceea ce asigură mișcări line și precise, esențiale pentru obținerea unui finisaj de calitate. Antrenare pe axa X și Y cu sisteme de înaltă precizie Mișcarea pe axa X este controlată printr-un sistem cu pinion și cremalieră, în timp ce axa Y este acționată de un șurub cu bile, oferind un grad înalt de precizie și repetabilitate. Unitate de comandă CNC performantă Controlul CNC asigură programarea și adaptarea rapidă la diferite cicluri de producție, oferind flexibilitate și eficiență maximă în operare. Pompă centrală pentru gresare automată Lubrifierea optimă a componentelor este asigurată de o pompă centrală, prelungind durata de viață a utilajului și reducând necesitatea intervențiilor de mentenanță.
Tehnologie avansată pentru prelucrare

Cuțite de degroșare/finisare de înaltă calitate Echipat cu câte două cuțite de degroșare/finisare, dispuse simetric pe fiecare parte a unităților de lucru, asigurând eficiență maximă în procesul de prelucrare. - Profil în "V" pentru cuțite: Asigură o frezare precisă și un finisaj excelent. **Diametru de frezare de până la 160 / 300 mm** - Diametrul maxim de frezare de 160 mm pentru prelucrarea simultană a două piese și de 300 mm pentru o singură piesă asigură versatilitate în procesul de prelucrare. **2 vârfuri de antrenare motorizate** - Dotate cu un motor puternic de 5.5 kW, vârfurile de antrenare permit fixarea precisă a elementelor precum balușstri, coloane, picioare de scaune, asigurând o prelucrare eficientă și de calitate. **2 păpuși mobile acționate pneumatic** - Asigură o fixare fermă și precisă a pieselor de prelucrat, fiind ideale pentru producția în serie a elementelor de mari dimensiuni.

Sisteme de Gravare și Frezare

2 unități de gravare independente, fiecare dotată cu motoare de 2.2 kW, asigură realizarea rapidă și precisă a elementelor de detaliu. Poziționarea unității de frezare pe același cadru cu unitatea de strunjire optimizează timpii de schimbare între operațiuni, crescând productivitatea.
Fixare și eliberare pneumatică a materialelor

Fixare sigură la 6 bari: Asigură stabilitatea pieselor în timpul prelucrării, eliminând riscul de mișcare sau alunecare necontrolată.

Sistem de Gresare Manual

Dispozitivul de gresare manual, poziționat strategic, permite lubrifierea facilă și eficientă a componentelor în mișcare, prelungind durata de viață a strungului.
Control și Operare

Panou de comandă independent Dispune de memorie internă, funcție de simulare a proiectelor și un generator manual de impulsuri pentru poziționarea exactă a axelor. Viteza motorului de strunjire se reglează cu ușurință prin intermediul unui convertizor de frecvență BEST, oferind control total asupra operațiilor. Acest strung CNC complet automat este soluția ideală pentru producția de elemente strunjite de calitate superioară, oferind o combinație de tehnologii avansate, control precis și eficiență în producție. Cu capacitatea sa de a prelucra simultan două piese și funcții multiple pentru strunjire și frezare, reprezintă un echipament esențial pentru orice fabrică sau atelier care dorește să atingă standarde înalte de calitate și productivitate.

Atribute produs

- **Unități de lucru:** 2 unități
- **Lungime maximă de lucru:** 1500 mm
- **Diametru maxim de lucru:** Pentru lucru simultan a 2 piese - 160 mm Pentru lucru unei singure piese - 300 mm
- **Număr cuțite:** 2 buc
- **Număr freze:** 2 motoare
- **Mod de fixare material:** pneumatic
- **Putere motor antrenare strunjire:** 5,5 kW
- **Turație de lucru strunjire:** 50 – 2800 rpm
- **Tip motoare antrenare axa X:** pas cu pas
- **Tip motoare antrenare axa Y:** pas cu pas
- **Putere motoare gravare:** 2 x 2,2 kW

- **Tensiune de lucru:** 380 V / 50HZ
- **Greutate:** cca 800 kg

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI