

Circulare de formatizat în pachet, Tăiere, Utilaje industriale

Circular de formatizat în pachet DANIBRUM CFP330

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Circular de formatizat în pachet DANIBRUM CFP330 - tehnologie de vârf la preț accesibil

Circularul de formatizat în pachet **CFP 330** oferă posibilitatea prelucrării unui pachet de coli sau a unei singure coli, oferind tehnologie de vârf la un preț accesibil. Combină flexibilitatea solicitată de varietatea de dimensiuni, cu calitatea superioară a tăierilor. Fără abateri dimensionale și fără compromiterea melaminei pe canturi.

- Sistem profesional pentru culisarea carului port-pânze, format din pinion și cremalieră, care permite operarea la viteze ridicate fără vibrații și oferind acuratețe superioară în mod repetat;
- Sistemul de transmisie dublu lateral al cleștilor de prindere este stabil și durabil;
- Carul port-pânze beneficiază de servomotor de **8 kW**, care se adaptează automat la lățimea panoului;
- Viteza maximă de tăiere cuprinsă între **5 – 80 m/ min**, viteză de întoarcere de până la **100 m/min**;
- Viteza de tăiere controlată din program, cu ajutorul unui convertizor de frecvență;
- Dispozitiv dublu de aliniere laterală acționat pneumatic;
- Grinda de presare se autoreglează automat, în funcție de înălțimea totală a panourilor, pentru a reduce cursele de translație;
- Sistem de schimbarea rapidă a pânzelor;
- Motor principal de **15 kW** care permite formatizări pe înălțimea maximă de **100 mm**;
- Motor incizor independent de **2 kW**;
- **7 clești** de prindere ce facilitează manipularea în deplină siguranță a panourilor prelucrate;
- Mese de încărcare cu tehnologia ‘perna de aer’ pentru manipularea facilă a materialului;
- Program de optimizare inclus, pentru obținerea unui randament optim;

- Software puternic și intuitiv care include gestionarea procesului de lucru cu rapoarte detaliate, afișarea mesajelor de eroare, imprimarea codurilor de bare, precum și o interfață **touch-screen** ușor de utilizat, care conferă întregului agregat stabilitate și încredere;
- Imprimanta pentru codurile de bare este **opțională**;
- Agregatul este construit în conformitate cu reglementările și certificările în vigoare.

Cadru de tăiere

- **Cadru de tăiere** din plăci de oțel de înaltă rigiditate, cu durată lungă de viață, frezate cu precizie de până la ±0.03 mm, pentru a reduce costurile posibile de întreținere;
- Plăcile de oțel sunt cromate, fiind un avantaj în cazul protejării panourilor contra zgârieturilor.

Mese de încărcare

- **Mese de încărcare** flotante cu bile de oțel, reduc zgârieturile pe suprafața panourilor prelucrate și asigură o manipulare fluidă a materialelor prin tehnologia „pernă de aer”;
- Sistem cu valvă metalică și etanșare directă cu bile;
- Lungimea primei mese este de 2800 mm, pentru susținerea eficientă a panourilor lungi;
- 3 bucăți cu posibilitate de adăugare, opțională, a unei mese extra;
- Mesele de încărcare sunt conectate prin tuburi separate la o suflantă de aer de 2.2 kW, cu o capacitate de 5.2 m^3/min;
- Sistem conceput pentru a proteja melamina plăcilor de prelucrat;
- Construcție rigidă, rezistentă la uzură, ce suportă o încărcare utilă mare, fără a suferi modificări structurale.

Dispozitiv pneumatic aliniere panou

- Are rolul de a împinge și alinia panourile, pentru a obține o tăiere perfect dreptunghiulară;
- Conceput pentru alinierea panourilor subțiri sau moi.

Grinda de presare

- Șasiul grinzii de presare este construit din aluminiu de înaltă rezistență, ce permite presarea perfectă și stabilitate în tăiere.
- Special concepută pentru a evita teșirea muchiilor prin distribuirea uniformă a presiunii pe suprafața colilor;
- Controlată de senzori, grinda coboară în relație cu înălțimea materialului de prelucrat;
- Transmisia se realizează prin pinion și cremalieră;
- Sistem de protecție operator, transparent, pentru a oferi vizibilitate și control asupra operațiunilor;
- Coborârea automată a pânzei după terminarea procesului de tăiere, prin dotarea cu senzor optic.

Clești prindere panou

- **Cleștii de prindere panouri** sunt dotați cu suporți de presare cauciucați, care protejează canturile;
- Numărul cleștilor este de 7 bucăți;
- Dispuși într-un număr mai mare în proximitatea operatorului, oferă siguranță în prelucrarea pieselor înguste;
- Acționarea cleștilor se realizează pneumatic;
- Mișcarea precisă și fluidă a unității de alimentare este asigurată de un servomotor de 1.5 kW și de o cremalieră lungă pe ambele părți.

Transmisie pinion - cremalieră

- Transmisia prin pinion și cremalieră asigură stabilitatea și precizia necesare în prelucrare;
- Sistemul nu necesită lubrifiere suplimentară;
- Calitate constructivă industrială.

Zonă de alimentare generoasă

- Dotată cu 7 suporți cu role, dispuși pe toată suprafața de contact necesară oricărei operațiuni;
- Plăcile de prelucrat de dimensiuni mari sunt susținute corect de suporții dispuși în partea inferioară a utilajului;
- Poziționarea foarte precisă este conferită de elementele CNC care se regăsesc în acest agregat industrial;

- Vizibilitate bună asupra întregului agregat în cazul operațiunilor de mentenanță sau service.

Unitatea de tăiere

- Car port-pânze acționat de servomotor de 1.8 kW și pinion cu cremalieră, care se mișcă automat în funcție de lățimea panoului;
- Viteza maximă de tăiere de până la 80m/ min;
- Viteză maximă de întoarcere de până la 100 m/ min;
- Mișcare independentă de ridicare și coborâre pentru pânza principală și incizor;
- Pânza principală se autoreglează în funcție de înălțimea panourilor, pentru a asigura eficiența și finisarea ce mai bună;
- Schimbarea pânzelor se realizează pneumatic
- Pânză principală:
  - motor 15 kW
  - Ø75 mm interior, Ø400 mm exterior
- Incizor:
  - motor 2.2 kW
  - Ø45 mm interior, Ø160 mm exterior
- Schimbare rapidă a pânzelor datorită designului ideal pentru operator.

**Notă: pânzele nu sunt incluse în pachetul standard.*

Sistem de lubrifiere automat centralizată

- Sistemul de lubrifiere automată-centralizată, permite lubrifierea pieselor aflate în mișcare, cu efort minim și eficiență ridicată*;*
- Reduce necesitatea de întreținere din partea operatorilor.

Unitate de control

- **Panou de control** poziționat la nivelul ochilor, ușor manevrabil;
- Ecran de 15” cu posibilitate de pivotare în funcție de poziția operatorului;
- Interfață **touch-screen** ușor de utilizat, controlat cu sistem de operare PLC Windows, mouse și tastatură, pentru utilizare facilă;
- Software dedicat, intuitiv cu afișare grafică a tăierilor în timp real și diagnoză erori;
- Program de optimizare inclus;

- Afișarea grafică oferă operatorului control în timp real asupra îndeplinirii celor mai complexe diagrame de formatizare;
- Buton de urgență fizic.

Software de optimizare dedicat

- **Software profesional de optimizare dedicat** integrat în agregat, pentru o eficiență ridicată în gestionare și o operare convenabilă.
- Capabil să gestioneze procesul de lucru cu rapoarte detaliate, să simuleze scheme de tăiere, să afișeze posibile mesaje de eroare, să imprime coduri de bare, alături de multe alte avantaje, totul într-o interfață de lucru ușor utilizabilă;
- Funcție suplimentară pentru prelucrarea ulterioară a oricărei piese specifice (scanner coduri de bare opțional), un avantaj valoros pentru producția de mobilier personalizat, care rezolvă complet problemele derivând din posibile erori de configurare și erori ocazionale cauzate de operator.

Alte dotări standard

- **Viteza de avans reglabilă**, fără trepte a carului port-pânze conferă posibilitatea adaptării vitezei de lucru în funcție de material și de înălțimea de tăiere;
- Coborâre automată a pânzei după terminarea panoului, prin dotarea cu **senzor optic**;
- Cleștii de prindere panou includ suporți de presare cauciucați, care protejează canturile;
- **Grinda de presare** este confecționată din cadre de aluminiu de înaltă rezistență, pentru prevenirea torsiunilor. Este special concepută pentru a evita teșirea muchiilor prin distribuirea uniformă a presiunii pe suprafața colilor;
- Sistem profesional pentru **culisarea carului port-pânze**, format din pinion și cremalieră, care permite operarea la viteze ridicate fără vibrații, oferind acuratețe superioară în mod repetat;
- **Hote de exhaustare** poziționate optim pentru a păstra suprafața de lucru curate;
- Componente electrice de calitate superioară;
- **Construcție industrială.**

Dotări opționale

Imprimantă etichete

- Posibilitate de conectare la imprimantă pentru obținerea de etichete cu coduri de bare.

Software OPTICUT

- **OPTICUT**este un soft profesional pentru optimizarea prelucrării plăcilor din materiale lemnoase și compozite, fiind ideal pentru lemn, derivate din lemn, metal, plastic etc.
- O dată cu creșterea costurilor materialelor, eficientizarea unui procent de 10%, în cadrul unui proiect mare, poate ajuta la economisirea unor sume importante de bani.

Mese suplimentare

- Mese suplimentare de încărcare cu tehnologia '**perna de aer**', ajută la depozitarea materialului până la tăiere.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de tăiere:** 3300 mm
- **Lățime maximă de tăiere:** 3300 mm
- **Înălțime maximă de tăiere:** 100 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 70 x 70 mm
- **Putere motor pânză principală:** 15 kW
- **Putere motor pânză incizoare:** 2.2 kW
- **Motor car port-pânze:** 1.8 kW, servomotor
- **Putere suflantă aer pt mese:** 2.2 kW
- **Putere instalată:** 23 kW
- **Car port-pânze retur:** 5 -100 m/ min
- **Car port-pânze tăiere:** 5 - 80 m/ min
- **Car împingere panouri:** 5 - 100 m/ min

- **Diametru maxim pânză circular (Ø):** 400 x 4.4 x 75 mm
- **Diametru maxim pânză incizor (Ø):** 160 x 4.3/3.2 x 45 mm
- **Număr clești prindere panou:** 7 bucăți
- **Dispozitiv aliniere panou:** da
- **Presiune aer necesară:** 6 bar
- **Dimensiuni de gabarit:** 6000 x 5000 x 1890 mm
- **Greutate:** 4200 kg
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** CFP330

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI