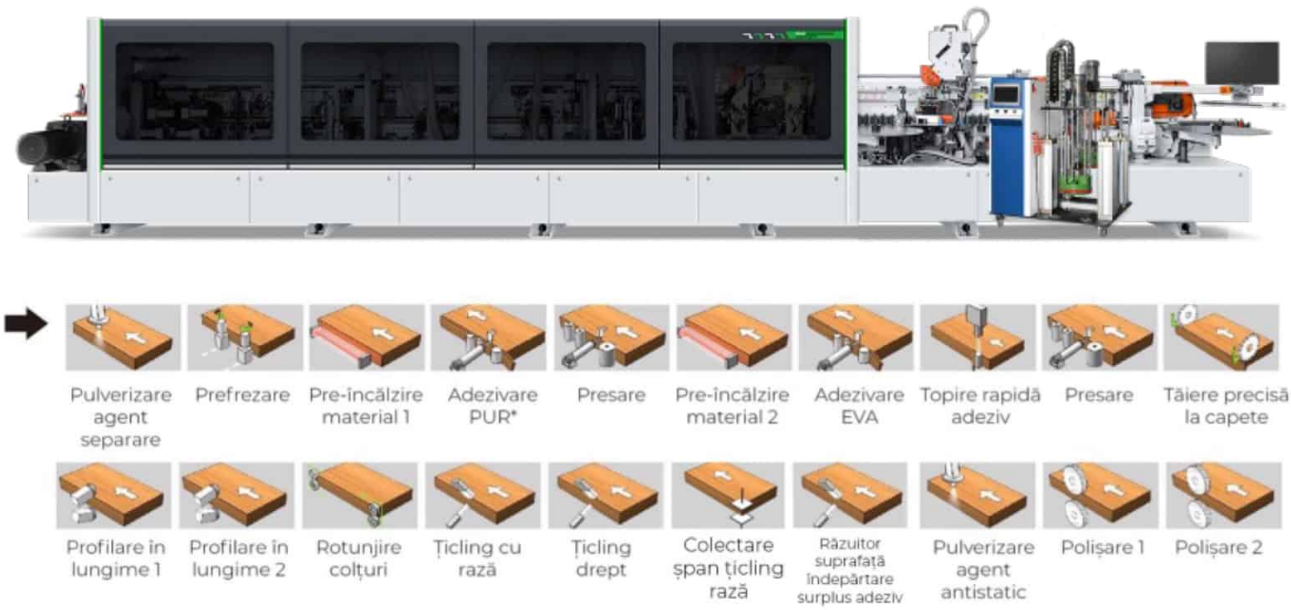


Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD856J

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

HD856J se distinge prin eficiența și viteză în cântuire, optimizând procesul printr-un panou de control intuitiv ce simplifică ajustările. Minimizează timpul de inițiere și erorile umane, economisind material. Adecvată pentru producătorii de mobilă de medii și mari, asigurând productivitate sporită, datorită capacității de lucru intens și elementelor constructive de calitate. Stabilitatea, un punct forte, este asigurată de un design robust, orientat către maximizarea eficienței prelucrării.

- Cadrul mașinii este construit din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate împreună, oferind o rezistență și stabilitate sporite. Suprafața este tratată împotriva ruginii și vopsită cu vopsea rezistentă la temperaturi înalte;
- 4 coloane de ridicare robuste pentru o operare sigură;
- Grindă de presare dublă cu sisteme de culisare industriale integrate;
- Sistemul folosește două unități de pre-topire a adezivului făcând lipirea mult mai eficientă și rapidă, păstrând totodată proprietățile adezivului;
- Mașina este dotată cu sistem de aplicare adeziv de tip EVA și **opțional** poate fi dotată și cu un sistem de aplicare adeziv de tip PUR;
- Pentru plăcile cu folie de protecție unitate de curățare pe suprafață se poate dezactiva, apăsând doar un buton;
- Permite aplicarea cantului pe elemente înguste 50 x 180 mm;
- Bandă de avans cu textură industrială Caterpillar;
- Bandă de avans superioară cauciucată, continua, ce asigură o presare eficientă, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate;
- Două unități de țicling cu raze diferite;
- Schimbare rapidă între grosimile canturilor; afișarea grosimii pe displayul panoului de comandă;
- Grupul de frezare superioară și inferioară a surplusului de cant folosește două grupuri de frezare, pentru frezare grosieră și frezare fină cu rază;
- Sistemul de alimentare și avans se face cu sistem dublu antrenat;
- Frezarea pe capete și colțuri este efectuată cu 4 motoare;
- Dotată standard cu două unități de preîncălzire panouri;

- Dispozitive de pulverizare agent separare și antistatic;
- Vizibilitate foarte bună asupra tuturor grupurilor, pentru operațiile de întreținere;
- Panou de control cu interfață touch-screen și iconițe grafice specifice fiecărui grup;
- Butoane fizice de urgență amplasate în puncte cheie ale mașinii;
- Componente electronice de calitate, stabile și corect corelate pentru a oferi un regim de lucru performant și coerent;
- Construcție foarte solidă, specifică utilajelor industriale;
- În comparație cu grinda de presare simplă, cea dublă asigură o presare crescută și stabilitate în timpul prelucrărilor intense;
- Sistem de control inteligent cu 11 funcții, transmisie de date în timp real, diagnoză erori în timp real și rapoarte de producție;
- Acționarea CNC a grinzii de presare asigură eficiență și acuratețe în utilizare;
- 4 role de presare din oțel + 1 rolă din cauciuc;
- Patru motoare și urmărire direcțională a tăierii, pentru un unghi de tește perfect;
- Unitate dublă de țicling;
- Dispozitiv de colectare șpan rezultat de la răzuirea pe rază;
- Răzuitor de suprafață pentru îndepărtarea surplusului de adeziv;
- Unitate dublă de polișare.

Sistem de control

- Funcție automată de schimbare a benzii prin scanarea codului (opțional);
- Încălzire inteligentă conform timpului setat atunci când mașina este pornită;
- Păstrare automată a căldurii atunci când nu este introdusă nicio placă, conform timpului setat);
- Standby personalizat, mașina intră în stare de repaus atunci când nu este utilizată, reducând consumul de energie);
- Afișare poziție placă;
- Poziționare rapidă a grinzii de presiune;
- Înregistrare defecțiuni;
- Înregistrări de funcționare (timp de funcționare a echipamentului, timp efectiv de funcționare);

- Rapoarte de producție;
- Funcție de numărare a pieselor;
- Funcția de integrare cu ERP/MES poate fi dezvoltată conform cerințelor clientului. Transmitere de date în timp real, înțelegere în timp real a stării echipamentului și rapoarte de producție disponibile printr-un singur click.

Bandă superioară de presare

- Ajută presarea în siguranță, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate pre-încălzire coli

- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Unitate adezivare PUR - opțional

- Permite utilizarea a două culori de adeziv diferite;
- Curățarea cuvei se realizează rapid;
- Rezistență ridicată la uzură, umiditate, căldură și raze UV;
- Margini curate, fără urme de adeziv;
- Adezivii pe bază de poliuretan se deosebesc de adezivii convenționali cu topire la cald prin prezența grupurilor reactive de izocianat,

componente ce se reactivează în contact cu umiditatea, formând o legătură elastomerică robustă și durabilă;
- Conferă avantajul de a nu necesita aplicare în straturi groase, ceea ce economisește material și reduce greutatea ansamblului final.

Unitate adezivare dublă

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Permite utilizarea adezivilor EVA;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Detector de nivel al adezivului pentru a controla cantitatea de adeziv și pentru a împiedica supradozarea;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL;
- Unitate de adezivare cu funcție de schimbare rapidă.

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă pretensionată din cauciuc; plus încă 5 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;

- Fiecare unitate dispune de sistem de ghidare independent;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;
- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu rază**
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Design dublu pentru adaptare la apăsarea unui buton;
- Freze de finisare fină x 2;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- 4 motoare de mare viteză pentru a asigura o frezare precisă a celor 4 colțuri colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

2 seturi unități țicling

- Unitatea de țicling are rolul de a prelucra marginile finisate anterior;
- Țiclingul cu rază îndepărtează urmele de adeziv sau folie de cant, asigurând o suprafață uniformă a marginilor;
- Acesta finisează colțurile prelucrate anterior de grupul de profilare în lungime;
- Frezarea se realizează superior și inferior.

Sistem colectare șpan + răzuitor suprafață + agent antistatic

- Sistemul de colectare șpan rezultat în urma operațiilor realizate de unitățile țicling, facilitează livrarea unor repere curate și perfecte;
- Răzuitorul de suprafață, îndepărtează excesul de adeziv, obținând o margine perfect cântuită
- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate de polișare dublă

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect, la puterea a 2a.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor de 7.5 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România

- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 x 50 mm (cănțuire pe partea lungă a piesei), 180 x 50 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 1 cauciucată, 5 role de presare oțel
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Viteză de avans:** 18 - 23 - 26 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 33 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 10450 x 1000 x 1800 mm
- **Greutate:** 4000 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD856J

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI