

Router CNC, CNC

Router CNC nesting în 3 axe industrial cu mese încărcare - descărcare DANIBRUM HE709GASC

Routerul CNC nesting industrial HE709GASC cu masă de încărcare-descărcare și unitate de găurire

Performanță superioară pentru orice producător. Acest echipament de înaltă precizie este proiectat pentru a optimiza procesele de tăiere și găurire, asigurând o eficiență maximă și un finisaj de calitate superioară. Cu o masă de încărcare-descărcare integrată, manipularea materialelor devine simplă și rapidă, economisind timp și resurse valoroase.
Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Utilizat cu precădere în aplicațiile industriale, unde exploatările intense și variate solicită un nivel de performanță ridicat și capacități software profesionale de gestionare a proiectelor. Ideal pentru ateliere medii – mari și aplicații industriale la scară largă deopotrivă, această mașină transformă materialele brute în proiecte finite cu ușurință și precizie.

- Cadru masiv specific industriilor grele, de tip heavy-duty, care după tratamentele de călire, este prelucrat de utilaje CNC în 5 axe, garantând precizia dimensiunilor și poziționarea exactă a componentelor ce urmează a fi montate;
- Plăcile din oțel cu densitate mare, contribuie la creșterea rigidității de ansamblu a utilajului;
- Cadrul este supus tratamentelor de coacere – recoacere, fiind ulterior vibrat pentru o stabilitate foarte bună;
- Motor de frezare de **9 kW** cu răcire pe apă și magazie liniară de schimbare de scule cu **12 poziții**;
- Răcirea motorului se realizează **cu aer**;
- Magazia de scule poate acomoda 12 scule de tăiere;
- Mecanism de **extracție** a deșeurilor rezultate poziționat superior;

- Dotat cu **generator manual de impulsuri** pentru a facilita manevrarea manuală sau depanarea routerului CNC;
- Componente **electronice** de **calitate industrială**, de la branduri cu renume mondial;
- **Pompă de vacuum industrială** de mare capacitate, ce garantează fixarea în vid pe masa de lucru, cu compartimentare fină și susținere uniformă;
- Sistem de transmisie cu **pinion** și **cremalieră**;
- Construcția routerului CNC permite atașarea meselor opționale de încărcare – descărcare;
- Antrenarea pe axe este asigurată de **servomotoare** precise;
- Sistem de lubrifiere **automat centralizat**, care reduce necesitatea întreținerii de către operatori.
- Controlerul cu computer **industrial** și software-ul de operare dezvoltat independent, bazat pe sistemul de operare **Windows**.

Structura utilajului

- Șasiu constituit din cadre rectangulare sudate și plăci din oțel de înaltă calitate, tăiate cu laser și frezate pe mașini CNC, ce conferă întregului utilaj stabilititate și rigiditate;
- Vibrații reduse, datorate greutății mari de 5100 kg;
- Utilizare industrială – heavy-duty;
- Cadrul este conceput pentru atașarea meselor de încărcare – descărcare.

Portal mobil solid (gantry)

- Grinzile sunt echilibrate și călite, pentru detensionare;
- Elemente de rigidizare adăugate în interior pentru îmbunătățirea preciziei de poziționare și a rigidității;
- Lagărele pentru servomotoare beneficiază de lățime suplimentară pentru creșterea stabilității operaționale.

Sistem de lubrifiere centralizat automat

- Pompa de lubrifiere automată este utilizată pentru ungerea la intervale regulate a ghidajelor, pinioanelor și altor sisteme de operare ale echipamentului.

Sistem de aspirare a prafului

- Poziționat superior, sistemul de exhaustare asigură eliminarea prafului eficient;
- Dispus pe întreaga lungimea de lucru a routerului;

Magazie liniară de scule

- Eficientizare maximă prin atașarea sculelor necesare oricărui proiect;
- Magazie cu 12 poziții;
- Poziționată în proximitatea unității principale de frezare;
- Construcție foarte robustă.

Servomotor pentru sarcini grele

- Cuplu mare;
- Transmisie de înaltă precizie;
- Răspuns ridicat și rapid;
- Supraîncărcare efectivă de 300%,

Ghidaje liniare industriale

- Ghidaje liniare industriale de 35 mm;
- Funcție de suflare a aerului și de îndepărtare automată a prafului în timpul mișcării.

Masă de aspirație cu vacuum

- Masa este împărțită în mai multe zone, controlate automat de supape pneumatice;
- Îmbunătățește capacitatea de absorbție a plăcii, economisind totodată energie.

Lanț portcablu

- Sistem conceput pentru a ghida și proteja cablurile, permițându-le să se miște împreună cu părțile în mișcare ale mașinii.
- Acestea sunt utilizate pentru a preveni încurcarea, uzura sau deteriorarea cablurilor, asigurând o mișcare lină și sigură a acestora pe durata funcționării echipamentului.

Transmisie antrenare axe

- X: pinion și cremalieră
- Y: pinion și cremalieră
- Z: șurub cu bile
- Antrenarea pe axe se face cu ajutorul servomotoarelor

Dispozitiv măsurare sculă frezare

- Permite măsurarea frezelor cu precizie foarte mare;
- Repetabilitate de 0.002 mm.

Pompă de vacuum de mare capacitate

- Pompă de vid răcită cu aer uscat;
- Putere pompă: 5.5 kW.

Masă încărcare automată

- Masă automată de încărcare material;
- Prinderea panourilor se realizează prin intermediul cupelor cu vid;
- Eficientizare maximală a capacităților CNC-ului.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Dimensiuni de lucru:** 2135 x 2800 x 30 mm
- **Dimensiuni masă de lucru:** 2135 x 2800 mm
- **Viteză de mers în gol:** 80 m/ min
- **Viteză de lucru:** 12 - 25 m/ min
- **Putere motor ax frezare:** 9 kW
- **Turație de lucru:** 0 - 18.000 rpm
- **Putere motor pompă vacuum:** 5.5 kW
- **Putere instalată totală:** 26 kW
- **Greutate:** 4800 kg
- **Model:** HE709GASC

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI