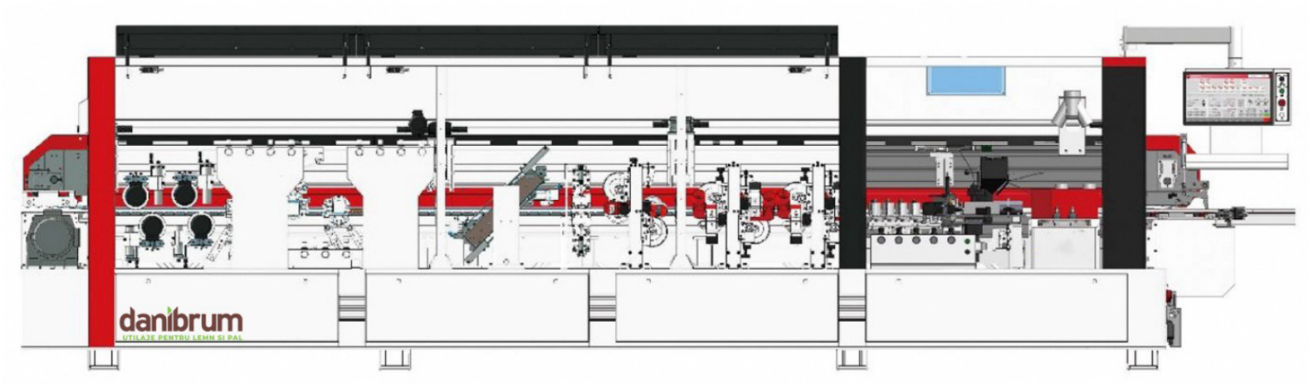


Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant industrială DANIBRUM S350

Masina de aplicat cant de mare viteza - DANIBRUM S350

Mașină industrială de aplicare a cantului model **S350** este o **mașină automată de aplicat cant de mare viteză**, construită pe un cadru combinat din **șină de oțel grea și grindă de aluminiu**, ce permite o **viteză maximă de lucru de 26 m/min**.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Acest model este echipat complet, oferind **funcții avansate, sistem stabil și puternic**, **control inteligent al operațiunilor** și o **producție rapidă și eficientă**, fiind ideal pentru **fabricarea în serie a mobilierului din panouri**. Construită din **materiale de înaltă calitate** și echipată cu **componente de marcă**, mașina **S350** este proiectată să funcționeze fiabil în condiții dificile, inclusiv **climate cu temperaturi ridicate sau scăzute**, asigurând **stabilitate în producție, costuri reduse de întreținere și o durabilitate îndelungată**. Mașina de aplicat cant este dotată cu grupuri de lucru care fac diferența calitativă și cantitativă pentru orice atelier. Începând cu unitățile de pulverizare — atât cea cu **agent de separare**, montată înaintea grupului de **prefrezare**, cât și cea cu **agent de curățare**, poziționată înaintea **unității de șlefuire**. **Grupul de prefrezare**, echipat cu **capete de frezare diamantate** și **două motoare independente**, reglabile separat, asigură o **suprafață perfect pregătită** pentru aplicarea foliei pe cant, fără ciupituri sau imperfecțiuni pe suprafața materialelor laminate. Cu ajutorul **lămpii pentru preîncălzirea piesei**, aplicarea cantului se realizează mai ușor și cu o aderență superioară, chiar și pe panouri reci. Mașina poate fi echipată opțional cu **lampă infraroșu** pentru preîncălzirea piesei înainte de aplicarea foliei de cant, garantând o **lipire uniformă și completă** între folie și muchia panoului. **Grupul de adezivare** , prevăzut cu **rezervor superior**, asigură o **cantitate constantă și controlată de adeziv**, eliminând riscul de supraîncălzire sau ardere.

Grupul de profilare în lungime este robust, proiectat pentru a garanta rezultate conforme cu cerințele oricărui producător. **Tăierea surplusului de cant** este realizată de **două motoare independente**, ușor reglabile, care oferă precizie și eficiență ridicată. **Prelucrarea capetelor și a colțurilor** este concepută pentru a lucra la **viteză mare**, cu ajutorul a **două motoare performante**. **Finisarea finală** este asigurată de **unitățile de ticlare dreaptă, ticlare cu rază și polisare**, care oferă o suprafață perfect netedă și un aspect profesional. Astfel, mașina de aplicat cant Danibrum oferă un proces complet de prelucrare, garantând **calitate, viteză și precizie** pentru orice atelier de mobilier. Sistem de control PLC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;
- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Statistici de producție cu privire la numărul de piese realizate, lungimea cantului utilizat
- Alte funcții utile.

Presare superioară

- Panourile sunt presate în partea superioară de o bandă cauciucată și întărită cu fibră de înaltă calitate pentru o transmisie netedă a panourilor;
- Grinda de presiune din aluminiu asigură o precizie ridicată și rigiditate excelentă;
- Înălțimea de lucru este afișată și pe un indicator numeric ce oferă vizualizare rapidă fiind utilă și pentru resetarea electrică prin intermediul contorului digital pentru reglare și resetare rapidă;
- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;
- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;

- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate, reducând totodată volumul de muncă necesar pentru curățarea ulterioară;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Această unitate utilizează freze elicoidale de mari dimensiuni Leuco sau Leitz, unghi larg, având dimensiunile **100x30*x*48 mm** și tăiș din diamant policristalin (PCD), capabile să proceseze o înălțime de până la **45 mm**.
- Aceste freze sunt mai durabile și oferă rezultate superioare comparativ cu standardele industriei (unde înălțimea uneltelor este de obicei între **32-44 mm**).
- Echipamentul este prevăzut cu frână pneumatică: când unitatea de prefrezare se oprește, frâna se activează automat, reducând consumul inutil de energie și crescând siguranța în exploatare.

Unitate adezivare verticală

- Rezervorul vertical de adeziv utilizează un proces de turnare prin presiune, oferind o etanșeitate superioară, o distribuție uniformă a temperaturii și o rezistență ridicată datorită tubului de încălzire de înaltă calitate și performanță.
- Aceasta asigură o durată de viață extinsă și o funcționare mai stabilă.

- Ușa de vizitare pentru adeziv este echipată cu un cilindru rezistent la temperaturi ridicate pentru comutarea adezivului (opțional reglare servo a cantității de adeziv).
- Nu este necesară oprirea manuală a alimentării cu adeziv atunci când mașina este oprită, prevenind astfel scurgerea acestuia.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem încărcare cant acționat servo

- Ajută la îmbunătățirea eficienței producției și economisirea foliei cant;
- Încărcarea cantului se realizează rapid și eficient.

5 role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.

Sistem dozare adeziv

- Cantitatea de adeziv aplicată este controlată automat prin intermediul unui cilindru;
- Oferă ergonomie și flexibilitate operatorului în operația de cănțuire.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Prin mișcarea precisă pe ghidaj liniar, urmărirea automată a profilului și structura de tăiere rapidă cu motor de înaltă frecvență și viteză, mașina de aplicat cant asigură o tăiere rapidă și precisă a cantului.
- Acest sistem garantează o suprafață netedă și uniformă a plăcii, îmbunătățind efectul final al aplicării cantului, reducând consumul de material și crescând considerabil viteza de operare pentru o

productivitate sporită.

Unitate de profilare în lungime

- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu reglaj servo-automat.**
- Utilizând o structură bazată pe motor de înaltă frecvență și viteză de avans în timpul aplicării cantului, excesul de material este tăiat rapid atât deasupra, cât și dedesubtul panoului, asigurând o aliniere perfectă a cantului cu lățimea plăcii.
- Funcția de comutare rapidă cu un singur buton elimină necesitatea reglărilor manuale efectuate de tehnicieni, simplificând procesul și sporind eficiența operațională.

Unitate rotunjire colțuri

- Dotată cu 4 motoare independente;
- Unitatea de rotunjire superioară și inferioară permite finisarea extrem de precisă a marginilor panoului, asigurând o suprafață mai netedă și un aspect estetic îmbunătățit.
- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.

Țicling rază + suprafață

- **Unitatea de țicling cu rază dispune de reglare servo-automată;**
- Țiclingul cu rază facilitează îndepărtarea urmelor ondulate generate în timpul procesului de aplicare a cantului și asigură o finisare netedă și uniformă a marginilor plăcii și a părților adiacente, contribuind la un aspect estetic impecabil.
- Țiclingul de suprafață ajută la îndepărtarea excesului de adeziv de pe linia de aplicare a cantului și asigură o finisare curată și uniformă a părților superioare și inferioare ale plăcii.

Unitate răzuire flotantă

- Îndepărtează excesul de adeziv de pe plăcile prelucrate, făcând părțile superioară și inferioară ale panoului mai netede și mai curate, îmbunătățind astfel calitatea finală a aplicării cantului.

Sistem pulverizare agent antistatic

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate polișare

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Sistem de lubrifiere centralizat-automat

- Asigură lubrifierea și menținerea componentelor mecanice, sporind durata de viață a acestora.

Dispozitiv împingere piese scurte (opțional)

- **Utilizarea unui dispozitiv auxiliar pentru împingerea și alimentarea panourilor înguste** rezolvă problema **înclinării capetelor** acestora în timpul aplicării cantului, care poate duce la **lipirea necorespunzătoare**.
- Acest sistem reduce **volumul de muncă al operatorului** în procesul de alimentare și asigură, în același timp, un **nivel ridicat de siguranță în exploatare**.
- Având un **design flexibil și ergonomic**, dispozitivul auxiliar pentru panouri înguste poate fi **pliat și extins**: – în poziția desfăcută, permite **ghidarea și împingerea precisă a panourilor înguste**; – în poziția pliată, **nu afectează aplicarea cantului pe panourile late**.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime panou:** ≥65 mm
- **Grosime panou:** 9 - 60 mm
- **Lățime cant:** 12 - 65 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.3 - 2 mm
- **Viteză de avans:** 16 - 23 - 26 m/ min
- **Putere instalată:** 29.86 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 7500 x 760 x 1850 mm
- **Greutate:** 3500 kg
- **Model:** S350
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI