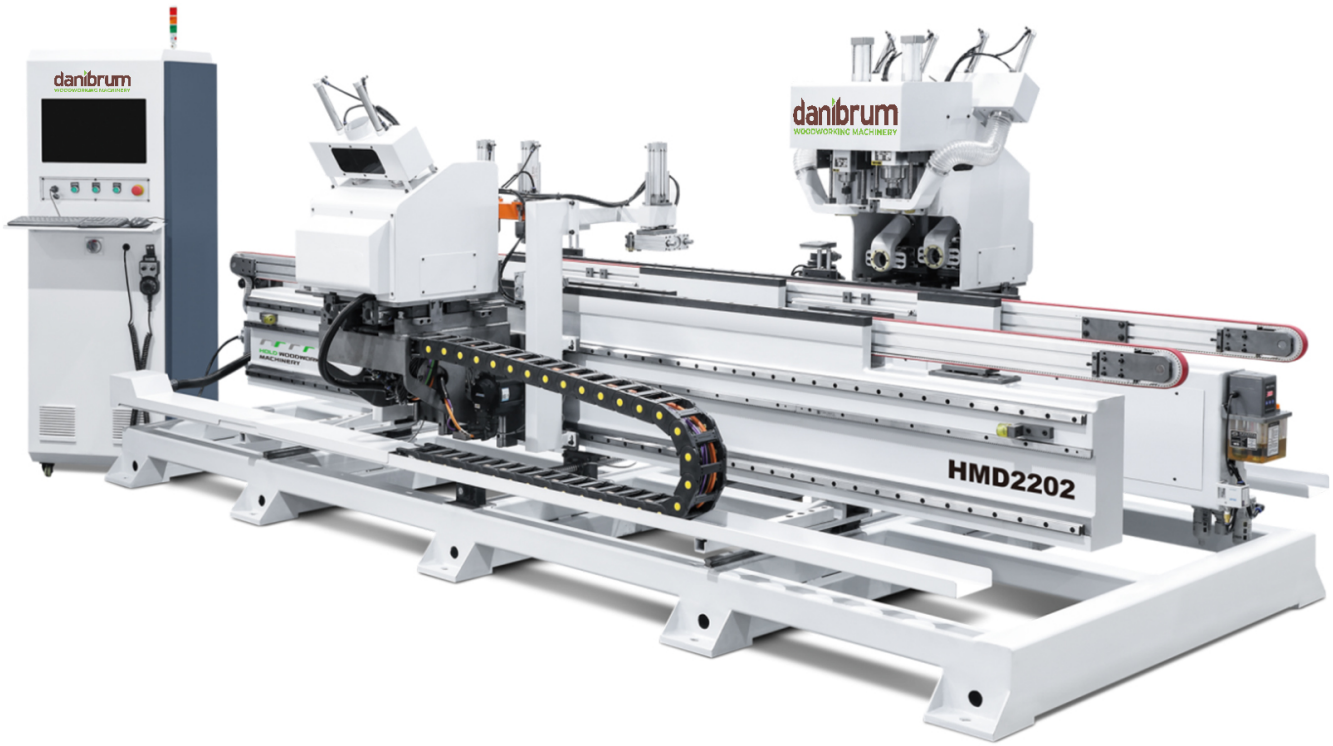


Centre pentru uși ferestre

CNC de prelucrat uși pe 2 laturi DANIBRUM HMD2202

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

CNC de prelucrat uși pe 2 laturi pentru **producția rapidă și precisă de uși** din lemn sau MDF, **eficiență dublă** datorită prelucrării simultane pe ambele părți. Cu **servo-control complet** și **șuruburi cu bile**, fiecare operație se realizează cu **precizie milimetrică** și stabilitate. Echipamentul dispune de **bandă transportoare automată**, care asigură alimentarea continuă a panourilor și **conectarea la alte linii de producție**, pentru un flux complet automatizat. Poate fi reglat rapid și intuitiv, fără a opri mașina. Sistemul **pneumatic de aliniere și presare** menține fiecare panou perfect poziționat, **mecanismul inovator de fixare multidirecțională** garantează acuratețe constantă și **scanare wireless și procesare automată**, această mașină redefinește productivitatea în fabrică. Prin **designul compact și inteligent**, soluția oferă performanță industrială reduse de operare fiind alegerea ideală pentru **automatizare, viteză și precizie** în același echipament.

AVANTAJE

- **Tip „pass-through”**, disponibil cu opțiune de conectare.
- **Procesare rapidă** a balamalelor tip „locaș broască” pentru uși; banda transportoare deplasează automat panourile de uși către zona de prelucrare; sistem de conectare inteligent, disponibil în diverse versiuni automatizate.
- **Prelucrare sincronizată** a balamalelor tip „locaș broască”, cu dimensiuni flexibile și setări de parametri simple și practice.
- **Frezare simultană** a locașurilor pentru balamale pe ambele părți ale panoului, dublând eficiența. După configurarea parametrilor, procesarea se realizează automat.
- **Sistem inteligent și ușor de utilizat.**

- **Tehnologie revoluționară:** operare inteligentă, configurabilă în doar 10 minute, fără instruire specială.
- **Scanare wireless** și procesare automată (opțional).
- **Sistem pneumatic de aliniere și presare.Design mecanic inovator**, cu poziționare multidirecțională a pieselor – mai precisă și mai stabilă.
- **Transportor cu reductor dublu.Control servo complet** pentru mecanismele de mișcare, acționare cu șurub cu bile, precizie ridicată a dimensiunilor.
- **Servomotor cu valoare absolută**, capabil să revină automat la poziția zero, cu răspuns rapid și eficiență ridicată în lucru.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de lucru:** 3000 mm
- **Grosime de lucru:** 35 - 70 mm
- **Înălțimea mesei:** 950 - 980 mm
- **Lățime de lucru:** 300 - 1100 mm
- **Viteză avans:** 30 m/ min
- **Putere servomotor set frezare locaș broască:** axa X: 1.3 kW, axa Y: 0.75 kW, axa Z: 1.3 kW
- **Putere motor freză locaș broască I:** 18000 rpm, 6 kW
- **Putere motor freză locaș broască II:** 18000 rpm, 2.2 kW
- **Putere motor freză gaură cheie I:** 18000 rpm, 6 kW
- **Putere motor freză gaură cheie II:** 18000 rpm, 2.2 kW
- **Putere motor freză balama I:** 18000 rpm, 6 kW
- **Putere motor freză balama II:** 18000 rpm, 2.2 kW
- **Putere servomotor ansamblu balamale:** axa X: 1.3 kW, axa Y: 0.75 kW, axa Z: 1.3 kW
- **Putere totală instalată:** 34 kW
- **Greutate:** 2400 kg
- **Dimensiuni de gabarit:** 4500 x 2600 x 1750 mm
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Model:** HMD2202

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI