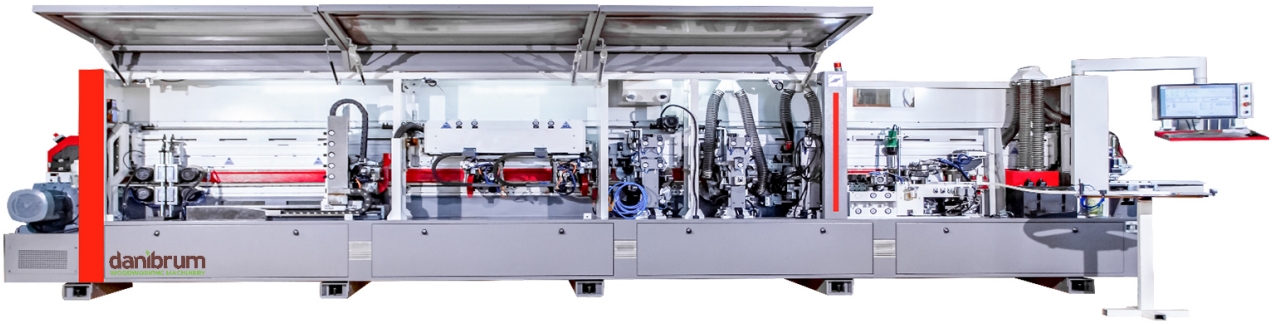


Mașini de aplicat cant automate

Mașină de aplicat cant industrială cu reglaje servo-electrice și unități cu levitație magnetică DANIBRUM NC480KFB

Mașină de aplicare a cantului industrială cu reglaje servo-electrice și unități acționate prin levitație magnetică NC480KFB – tehnologie de TOP în aplicarea cantului

NC480KFB este o mașină automată inteligentă de aplicat, proiectată pentru viteză de aplicare a cantului mare, echipată cu o grindă și un cadru de ghidare din oțel robust, având o viteză maximă de **32 m/min**.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Funcții inteligente și control numeric complet

Acest model dispune de funcții complete și grupuri de lucru cu **levitație magnetică**, fiind echipate cu control servo-electric pentru reglajele acestora. Datorită comenzilor numerice și posibilității de reglare și salvare a pozițiilor fiecărui grup de lucru, această mașină de aplicat cant reprezintă o alegere ideală în condițiile actuale de producție. Reglajele electrice automate contribuie la eliminarea erorilor umane și reduc dependența de personalul foarte calificat. Odată introduse dimensiunile de lucru dorite, mașina se reglează automat pentru fiecare aplicație în parte. Construită cu materiale de înaltă calitate și componente de marcă, **NC480KFB** este adaptabilă atât la condiții climatice extreme (temperaturi scăzute sau ridicate), cât și la medii solicitante de lucru. Printre avantajele sale se numără stabilitatea în producție, costuri reduse de întreținere și durabilitate sporită.

Tehnologie avansată pentru finisaje de top

Mașina de aplicat cant cu reglaje servo-electrice NC480KFB este echipată cu **unități de lucru profesionale**, concepute pentru a oferi rezultate calitative și eficiente:

- **Sistem de pulverizare** cu agent de separare (înainte de unitatea de prefrezare) și agent de curățare (înainte de polișare), pentru o aderență perfectă.

- **Unitate de prefrezare** cu două motoare independente și freze diamantate, care pregătesc suprafața fără ciupituri sau imperfecțiuni.

- **Lampă de preîncălzire material** (cu opțiune infraroșu) pentru aplicarea mai ușoară a cantului în medii umede sau reci, garantând o lipire completă.

- **Unitate de adezivare** cu rezervor superior – menține temperatura constantă, evitând supraîncălzirea și degradarea adezivului.

- **Unitate de profilare în lungime**, proiectat pentru stabilitate și precizie în prelucrare.

- **Unitate de tăiere precisă la capete** cu două motoare independente, reglabile individual, pentru o tăiere curată și exactă.

- **Unitate de rotunjire colțuri**, echipat cu două motoare performante pentru lucru la viteză mare.

- **Unități de polișare** – racluirea (țicling) pe drept și pe rază alături de unitatea de **polisare garantează** un aspect perfect finisat.

Avantaje cheie

- Viteză de lucru ridicată: **până la 25 m/min**.

- Reglaje automate și control numeric avansat.

- Reducerea timpilor de reglaj și a erorilor umane.
- Construcție solidă și componente de înaltă precizie.
- Rezultate profesionale la fiecare aplicare de cant.
- Ideală pentru **producția industrială de mobilier la comandă**.

Sistem de control PLC

- Pornire - oprire mașină de aplicat cant;
- Selectare funcții;
- Setare parametri de funcționare;
- Semnalare erori;
- Statistici de producție cu privire la numărul de piese realizate, lungimea cantului utilizat
- Alte funcții utile.

Masă de alimentare din fibră de carbon

- Extrem de rezistent la uzură, este realizat din fibră de carbon, ceea ce îi îmbunătățește considerabil durabilitatea și protejează piesele în mod eficient.
- Riglă de ghidare prefrezare reglabilă servo electric, secționată pe lungime, caracteristică ce facilitează protejarea canturilor contra ciobiturilor ce pot fi cauzate de forțele mecanice.

Presare superioară

- Panourile sunt presate în partea superioară de o bandă cauciucată și întărită cu fibră de înaltă calitate pentru o transmisie netedă a panourilor;
- Grinda de presiune din aluminiu asigură o precizie ridicată și rigiditate excelentă;
- Înălțimea de lucru este afișată și pe un indicator numeric ce oferă vizualizare rapidă fiind utilă și pentru resetarea electrică prin intermediul contorului digital pentru reglare și resetare rapidă;

- Reglarea înălțimii de lucru se face electric prin intermediul ecranului tactil;

Ghidaje profesionale

- Sistem de culisare profesional cu rulmenți cu bile recirculabile;
- Precizie foarte mare de poziționare;
- Capacitate de a prelua sarcini în mod egal în multiple direcții;
- Viteze de lucru mari în sarcini de asemenea mari, cu forțe de acționare mici;
- Durată de viață extinsă cu mentananță redusă.

Poziționare instantanee a grinzilor de presiune

- Grinda de presiune se poziționează instantaneu, iar parametrii pot fi ajustați în funcție de necesități, economisind timp și crescând eficiența operațională.

Sistem exhaustare prefrezare

- 4 hote de aspirație pentru pre-frezare, care asigură o colectare a prafului mai eficientă și mai curată.
- Durată de viață crescută - eficientizare economică sporită.

Dispozitiv protecție alimentare succesivă

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice;
- Lumină status operare mașină.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate, reducând totodată volumul de muncă necesar pentru curățarea ulterioară;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Reglare șpan prefrezare cu acționare servo-automată

- Prin intermediul panoului de control, șpanul poate fi ajustat automat pentru reglarea dimensiunii de pre-frezare, asigurând o operare precisă și convenabilă, eliminând riscul de eroare umană.

Unitate prefrezare

- Această unitate utilizează freze elicoidale de mari dimensiuni Leuco sau Leitz, unghi larg, având dimensiunile **100x30x48 mm** și tăiș din diamant, capabile să proceseze o înălțime de până la **45 mm**.
- Aceste freze sunt mai durabile și oferă rezultate superioare comparativ cu standardele industriei (unde înălțimea uneltelor este de obicei între **32-44 mm**).
- Echipamentul este prevăzut cu un amortizor de aer automat, care se închide atunci când pre-frezarea este oprită, reducând astfel consumul de energie și pierderile de material.

Riglă alimentare prefrezare controlată servo

- Prin mișcarea precisă pe ghidaje liniare, servomotorul poate schimba rapid, dintr-o singură apăsare, dimensiunea de prefrezare.

Lampă cu infraroșu pt preîncălzire panouri

- Asigură preîncălzirea panourilor, optimizând aderența dintre banda de cant și material, pentru a obține o lipire uniformă și de calitate superioară în procesul de aplicare a cantului.

Unitate adezivare verticală

- Rezervorul vertical de adeziv utilizează un proces de turnare prin presiune, oferind o etanșeitate superioară, o distribuție uniformă a temperaturii și o rezistență ridicată datorită tubului de încălzire de înaltă calitate și performanță.
- Aceasta asigură o durată de viață extinsă și o funcționare mai stabilă.
- Ușa de vizitare pentru adeziv este echipată cu un cilindru rezistent la temperaturi ridicate pentru comutarea adezivului (opțional reglare servo a cantității de adeziv).

- Nu este necesară oprirea manuală a alimentării cu adeziv atunci când mașina este oprită, prevenind astfel scurgerea acestuia.

Sistem pre-topire adeziv

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL.

Sistem încărcare cant acționat servo

- Ajută la îmbunătățirea eficienței producției și economisirea foliei cant;
- Încărcarea cantului se realizează rapid și eficient.

5 role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.

Sistem dozare adeziv

- Cantitatea de adeziv aplicată este controlată automat prin intermediul unui cilindru;
- Oferă ergonomie și flexibilitate operatorului în operația de cănțuire.

Presare cant cu frecvență variabilă

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă motorizată, plus încă 4 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune.
- Acționate de un motor independent, fiecare rotiță de presare își poate ajusta unghiul individual, obținând un efect de presare superior și asigurând o aderență mai puternică a benzii de cant.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Prin mișcarea precisă pe ghidaj liniar, urmărirea automată a profilului și structura de tăiere rapidă cu motor de înaltă frecvență și viteză, mașina de aplicat cant asigură o tăiere rapidă și precisă a cantului.
- Acest sistem garantează o suprafață netedă și uniformă a plăcii, îmbunătățind efectul final al aplicării cantului, reducând consumul de material și crescând considerabil viteza de operare pentru o productivitate sporită.

Unitate de profilare în lungime

- **Unitate 1: profilare grosieră**
- **Unitate 2: profilare fină cu reglaj servo-automat.**
- Utilizând o structură bazată pe motor de înaltă frecvență și viteză de avans în timpul aplicării cantului, excesul de material este tăiat rapid atât deasupra, cât și dedesubtul panoului, asigurând o aliniere perfectă a cantului cu lățimea plăcii.
- Funcția de comutare rapidă cu un singur buton elimină necesitatea reglărilor manuale efectuate de tehnicieni, simplificând procesul și sporind eficiența operațională.

Unitate rotunjire colțuri

- Dotată cu 4 motoare independente;
- Unitatea de rotunjire superioară și inferioară permite finisarea extrem de precisă a marginilor panoului, asigurând o suprafață mai netedă și un aspect estetic îmbunătățit.
- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.

Țicling rază + suprafață

- **Unitatea de țicling cu rază dispune de reglare servo-automată;**
- Țiclingul cu rază facilitează îndepărtarea urmelor ondulate generate în timpul procesului de aplicare a cantului și asigură o finisare netedă și uniformă a marginilor plăcii și a părților adiacente, contribuind la un aspect estetic impecabil.
- Țiclingul de suprafață ajută la îndepărtarea excesului de adeziv de pe linia de aplicare a cantului și asigură o finisare curată și uniformă a părților superioare și inferioare ale plăcii.

Țicling pe drept flotant

- Această funcționalitate contribuie la creșterea eficienței producției și la obținerea unui efect de aplicare a cantului de calitate superioară.
- Îndepărtează excesul de adeziv, lăsând muchiile superioare și inferioare ale panoului mai curate și mai uniforme, ceea ce contribuie la o calitate superioară a aplicării cantului în regim industrial.
- Sistemul direcțional de suflare cu aer comprimat și evacuare a așchiilor îmbunătățește eficiența de colectare a prafului, asigurând un proces curat și stabil în regim industrial.

Tăiere precisă la capete cu levitație magnetică controlat servo

- **Contact mecanic minim**, ceea ce reduce complet uzura componentelor și prelungește durata de viață a ansamblului de tăiere.
- **Stabilitate ridicată la viteză mare**, datorită absenței vibrațiilor provocate de frecarea mecanică tradițională.
- **Tăiere extrem de precisă**, menținând unghiul și poziția cu toleranțe foarte reduse, indiferent de variațiile de grosime ale panoului.
- **Protecție superioară a panoului**, eliminând riscul de zgâriere, impact sau deteriorare a benzii de cant.
- **Răspuns rapid și control fin**, servosistemul magnetic permite ajustarea instantanee a poziției în funcție de geometria piesei.
- **Funcționare mai silențioasă**, prin reducerea zgomotului generat de sistemele mecanice convenționale.
- **Eficiență ridicată în producție**, ideal pentru linii automate de mare viteză care necesită repetabilitate constantă.
- Prin deplasarea pe ghidaje liniare de înaltă precizie și acționarea unui servo-motor de mare viteză cu cap unic de frezare în contur, unitatea execută trasee superioare și inferioare de prelucrare, generând colțuri uniform rotunjite și perfect finisate pe toate cele patru muchii. Această tehnologie asigură o calitate constantă și industrială a muchiilor, crește eficiența procesului de producție și contribuie la un rezultat final de înaltă performanță în aplicarea cantului.

Unitate rotunjire colțuri cu levitație magnetică controlat servo

- **Precizie constantă a conturului**, datorită eliminării contactului mecanic direct și a menținerii capului de frezare în poziție stabilă prin

câmp magnetic.
- **Vibrații reduse la minimum**, ceea ce permite obținerea unor colțuri uniform rotunjite, fără urme sau microdenivelări.
- **Uzură redusă a componentelor**, întrucât levitația magnetică elimină frecarea și prelungeste durata de viață a mecanismului.
- **Protecție superioară a panoului**, fără riscul de a zgâria cantul sau suprafața la trecerea prin unitate.
- **Răspuns rapid al servosistemului**, permițând adaptarea instantanee la variațiile de grosime și geometrie ale panourilor.
- **Calitate estetică îmbunătățită**, datorită formei uniforme a colțurilor pe toate cele patru muchii.
- **Performanță ridicată la viteze mari**, ideală pentru linii industriale de producție continuă și fluxuri automate.

Sistem pulverizare agent antistatic

- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate polișare dublă

- Unitatea de polișare este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect.

Sistem de lubrifiere centralizat-automat

- Asigură lubrifierea și menținerea componentelor mecanice, sporind durata de viață a acestora.

OPȚIONAL

Sistem adezivare PUR (opțional)

- Corpul mobil și ușor de manevrat, împreună cu utilizarea adezivului PUR, oferă numeroase avantaje: rezistență excelentă la apă și umiditate, aderență ridicată, rezistență la coroziune, stabilitate la temperaturi ridicate și scăzute, consum redus de material și un finisaj al cantului semnificativ îmbunătățit.
- Nu este necesară curățarea zilnică a adezivului; se utilizează doar cantitatea pe care unitatea de adezivare o poate doza, asigurând o îmbinare etanșă și controlată a adezivului.

Dispozitiv de alimentare piese înguste (opțional)

- Dispozitivul de alimentare piese înguste este destinat alinierii corecte a pieselor în timpul introducerii în mașină.
- Acesta reduce efortul operatorului la alimentare și contribuie la siguranța acestuia.
- Dispozitivul este retractabil – atunci când este extins, poate împinge piesele înguste, iar când este retras, nu afectează aplicarea cantului pe piesele standard.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lățime panou:** ≥45mm
- **Grosime panou:** 8 - 60 mm
- **Lățime cant:** 15 - 65 mm
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Viteză de avans:** 16 - 23 - 26 - 29 - 32 m/ min
- **Putere instalată:** 27 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 8500 x 970 x 1970 mm
- **Greutate:** 5200 kg
- **Model:** NC480
- **Tip produs:** Industrial

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI