

Utilaje CNC

Centru CNC de prelucrare uși - panouri - corpuri de mobilier DANIBRUM HMD22H10

CNC multifuncțional pentru prelucrarea panourilor este proiectat pentru ateliere și fabrici de mobilier care urmăresc **precizie ridicată, flexibilitate în producție și automatizare avansată**. Echipamentul permite realizarea unei game extinse de operații, inclusiv **găuriri laterale și frontale, operații 3 în 1, frezări pentru mânere, locașuri pentru balamale și încuietori, caneluri, îmbinări cep - scobitură, colțuri decorative și muchii laminate la 45°**. Este ideal pentru producția de mobilier modern, mobilier la comandă și corpuri modulare.

Producător: DANIBRUM - România

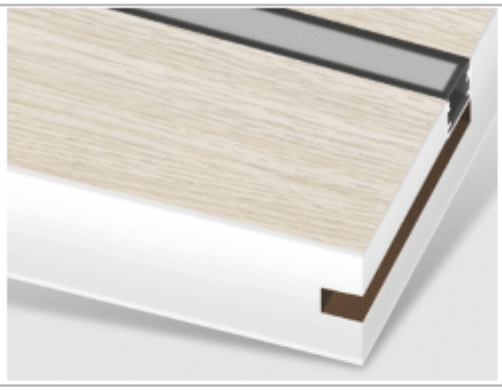
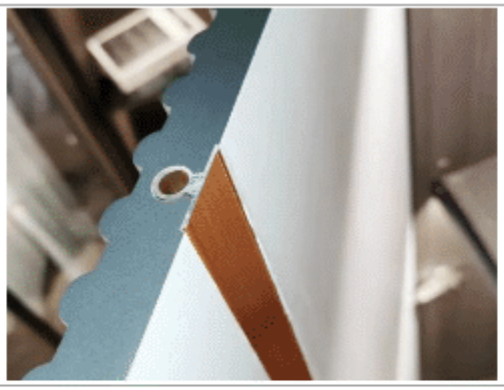
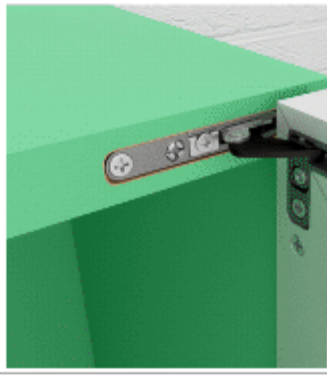
Vezi online

Descriere

Utilajul este dotat cu **schimbător automat de scule** și **sistem de presetare automată**, reducând semnificativ timpii de oprire și erorile de setare. Modul **handwheel** permite control precis în timpul operațiilor de scanare, fiind extrem de util pentru aplicații complexe de tip 3 în 1. Software-ul avansat oferă **afișare în timp real a parametrilor de găurire** , programare parametrică intuitivă și compatibilitate extinsă cu fișiere **DXF, MPR, XML și NC**, asigurând integrarea facilă cu cele mai utilizate soluții CAD/CAM din industria mobilei. De asemenea, sistemul permite **dezvoltare personalizată pentru feronerie**, adaptând utilajul cerințelor specifice fiecărui producător. Prin combinația dintre **automatizare, compatibilitate software extinsă și versatilitate operațională**, acest utilaj CNC reprezintă o soluție eficientă pentru creșterea productivității și a calității în prelucrarea panourilor din PAL, MDF și materiale similare. **Caracteristici principale:**

- Găuri laterale, operații „3-în-unu”, găuri oarbe, caneluri, feronerie invizibilă, găuri pentru balamale, frezări pentru mânere, găuri pentru încuietori, balamale, îmbinări tip Mortise & Tenon (cep și scobitură), mânere și feronerie, colțuri decorative tip begonia, muchii laminate la 45°, etc.
- Schimbător automat de scule, presetare automată a sculelor.

- Modul handwheel (roată manuală) suportă procesarea prin scanare pentru operații „three-in-one”.
- Afișare în timp real a parametrilor găurilor pentru feronerie și programare parametrică.
- Suport pentru procesare prin import de fișiere grafice DXF și integrare cu multiple formate de feronerie.
- Suport pentru fișiere MPR, XML și NC, integrate cu procesarea prin scanare.
- Suport pentru dezvoltare personalizată a tipurilor de găuri pentru feronerie.
- Magazie de scule cu 10 poziții

		
Procesare canal pentru cablu de iluminare și bandă LED	Proces de montare a benzii de îndreptare	Procesare locaș conector Lam
		
Procesare canal pentru mâner invizibil	Procesare locaș pentru balamale ascunse	Procesare locaș balamale sus
		
Procesare Lamello la muchie teșită la 45°	Procesare colț tip	Proces de găurire balamale

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Cursă efectivă de lucru:** 2800 mm
- **Grosime de lucru:** 60 mm
- **Înălțime a mesei de la sol:** 850 mm

- **Viteză deplasare în gol:** 80 m/ min
- **Viteză de procesare:** 0 - 60 m/ min
- **Putere motor freză schimbător automat de scule:** 6 kW
- **Turație de lucru:** 18000 rpm
- **Magazie de scule:** 10 bucăți
- **Putere motoare orizontale:** 3.5 kW + 2.2 kW
- **Putere motoare înclinate la 45°:** (3.5 kW x 2 bucăți) + 400W
- **Putere servomotoare:** X - 1000 W, Y - 1000 W, Z - 1000 W
- **Putere total instalată:** 23 kW
- **Dimensiuni de gabarit:** 5000 x 1430 x 1800 mm
- **Greutate:** 1300 kg
- **Model:** HMD22H10

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI