



Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială cu reglaje CNC DANIBRUM HD876J

Mașină industrială de aplicat cant cu sistem CNC de reglare grindă presare, adezivare EVA sau PUR, rotunjire colțuri și unitate flexibilă de țicling pe drept

Această mașină industrială de aplicat cant este proiectată pentru fabrici de mobilier și producători care au nevoie de un flux de cântuire stabil, precis și eficient, inclusiv pentru lucrări cu cerințe ridicate de finisare. Utilajul integrează sisteme avansate pentru aplicarea adezivului, presare, retezare, frezare, rotunjire colțuri, răzuire și lustruire, fiind potrivit pentru producția intensivă de mobilier din PAL, MDF și panouri derivate din lemn. Prin construcția heavy-duty, grinda de presare din oțel, sistemul CNC de ridicare și controlul inteligent al funcțiilor de lucru, mașina asigură o cântuire constantă, cu reglaje rapide și rezultate curate pe muchia panoului.
Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Descriere generală

În producția modernă de mobilier, calitatea cantuirii influențează direct aspectul final al produsului, rezistența în exploatare și percepția clientului asupra execuției. O muchie aplicată corect trebuie să fie bine lipită, curată, uniformă și finisată fără urme vizibile de adeziv sau prelucrare. Această mașină de aplicat cant a fost concepută pentru a răspunde acestor cerințe printr-o combinație de rigiditate mecanică, automatizare, control inteligent și unități de finisare dedicate. Sistemele integrate permit prelucrarea panourilor cu grosimi între 9 și 60 mm și aplicarea cantului cu grosimi între 0,4 și 3 mm. Utilajul este echipat cu ridicare CNC, sistem de alimentare stabil, unitate de prefrezare, sistem de încălzire a panoului, grupuri de aplicare adeziv, presare, retezare rapidă, frezare fină, rotunjire colțuri cu patru motoare, două unități de răzuire, răzuire plană flexibilă, dispozitive

pentru agent de separare și curățare, precum și două unități de lustruire.

Avantaje principale

Unul dintre elementele importante ale utilajului este tehnologia patentată de răzuire flexibilă plană. Aceasta are rolul de a îndepărta surplusul de adeziv termofuzibil de pe suprafața panoului, contribuind la o finisare mai curată și la reducerea intervențiilor manuale după cantuire. Grinda de presare heavy-duty din oțel oferă stabilitate în timpul prelucrării și ajută la menținerea unei presări uniforme pe panou. Sistemul de ridicare este echipat cu tijă filetată ranforsată și tijă lisă, ceea ce contribuie la o transmisie mai precisă, la o presare mai uniformă și la o funcționare stabilă în regim de lucru intensiv. Distanța mărită între cele două seturi de coloane cu ghidaje asigură o alimentare mai stabilă a piesei și rezultate mai bune în zona de răzuire. De asemenea, ghidajul lateral independent, fixat pe cadrul mașinii, contribuie la o deplasare mai controlată a panoului prin utilaj. Mașina permite atât cantuire standard, cât și cantuire pentru piese cu decupaje, prin funcția de evitare a decupajelor. Schimbarea între procese se realizează rapid, prin comandă de pe ecran, ceea ce ajută operatorul să adapteze utilajul la tipuri diferite de lucrări fără reglaje complicate.

Sistem inteligent de control

Utilajul este dotat cu un sistem de control inteligent, conceput pentru a simplifica operarea și pentru a oferi informații clare despre starea echipamentului. Funcțiile disponibile includ încălzire inteligentă, izolare termică automată, mod de repaus pentru reducerea consumului de energie, afișarea poziției panoului, poziționarea rapidă a grinzii de presare, jurnal de erori, jurnal de operare, raport de producție și funcție de contorizare a pieselor. La cerere, sistemul poate fi personalizat pentru integrare cu ERP/MES, în funcție de cerințele clientului. Transmiterea datelor în timp real permite monitorizarea rapidă a stării echipamentului și generarea rapoartelor de producție.

Proces de cantuire pentru piese cu decupaje

Funcția de cantuire pentru piese cu decupaje este un avantaj important pentru producătorii care lucrează cu repere speciale sau panouri cu forme mai complexe. Prin schimbarea rapidă de pe ecran, utilajul poate acoperi atât cerințele de cantuire standard, cât și aplicațiile unde sunt necesare

operații adaptate pentru zone decupate. Această funcție contribuie la flexibilitate mai mare în producție și reduce timpul necesar pentru adaptarea utilajului de la un tip de lucrare la altul.

Construcție heavy-duty pentru stabilitate

Cadrul robust al mașinii și grinda de presare din oțel heavy-duty sunt concepute pentru stabilitate în exploatare. Masa este prelucrată CNC pentru a asigura planeitatea suprafeței, iar cadrul beneficiază de sudură robotizată, îmbătrânire naturală și prelucrare fină pe centru de prelucrare tip portal. Aceste elemente contribuie la stabilitatea utilajului în timpul transportului, instalării și funcționării în regim industrial.

Alimentare stabilă pentru panouri înguste

Utilajul include un sistem auxiliar de alimentare pentru capetele panourilor înguste. Acesta este proiectat pentru cantuirea capetelor înguste, menținând alimentarea stabilă și reducând riscul de deviere a piesei. Această dotare face procesul mai sigur, mai comod pentru operator și mai eficient în cazul pieselor cu dimensiuni reduse.

Agent de separare și agent de curățare

Dispozitivul pentru agent de separare are rolul de a reduce contaminarea suprafeței panoului cu adeziv termofuzibil în timpul aplicării. Acest lucru ajută la menținerea unei suprafețe mai curate și la obținerea unui finisaj mai bun. Dispozitivul pentru agent de curățare contribuie la diluarea reziduurilor de adeziv termofuzibil, facilitând curățarea acestora și îmbunătățind aspectul final al muchiei cantuite.

Prefrezare

Unitatea de prefrezare îndepărtează defectele de pe suprafața prelucrată a panoului înainte de aplicarea cantului. Prin această operație, zona de lipire este pregătită mai bine, ceea ce ajută la obținerea unei cantuiri mai curate, mai stabile și mai uniforme. Prefrezarea este importantă în special atunci când panourile au mici imperfecțiuni rezultate din debitare sau manipulare.

Încălzirea panoului înainte de aplicarea adezivului

Unitatea de încălzire a panoului este utilă mai ales în condiții de temperatură scăzută. Aceasta încălzește suprafața pe care urmează să fie aplicat adezivul, contribuind la o aderență mai bună și la o cantuire mai sigură. Această funcție este importantă pentru menținerea calității lipirii în medii de lucru unde temperatura poate influența comportamentul adezivului.

Sisteme de aplicare adeziv

Mașina este echipată cu două sisteme de aplicare adeziv. Primul sistem include o oală de adeziv PUR în două culori, cu funcție non-cleaning. Al doilea sistem include adeziv cu topire rapidă, oală superioară pentru aplicare, sistem de alimentare automată cu granule de adeziv și pompă liniară pentru adeziv termofuzibil PUR. Aceste sisteme sunt concepute pentru control bun al cantității de adeziv, conductivitate termică eficientă, funcționare stabilă și aplicare uniformă. Rezultatul urmărit este o lipire mai puternică și o etanșare mai curată a cantului.

Control independent pentru lipire și presare

Controlul independent al motoarelor pentru aplicarea adezivului și pentru presare ajută la evitarea fenomenului de adeziv insuficient la începutul panoului și adeziv în exces la capătul panoului. Această funcție este importantă pentru obținerea unei linii de adeziv mai uniforme și pentru reducerea defectelor vizibile pe muchie.

Presare cu role din oțel și rolă siliconică

Sistemul de presare include patru role din oțel, o rolă din oțel cu dispozitiv de curățare a adezivului și o rolă siliconică. Fiecare rolă din oțel este echipată cu racletă pentru curățarea rapidă a adezivului depus pe rolele de presare. Rola siliconică contribuie la o aderență mai sigură a cantului, asigurând contact corespunzător între bandă și panou.

Retezare rapidă cu două posturi și trei motoare

Sistemul de retezare rapidă este format dintr-un capăt dublu pe o singură cale și un capăt simplu pe o singură cale. Mișcarea precisă pe ghidaje liniare permite tăierea rapidă a benzii de cant, menținând o suprafață netedă și uniformă. Acest sistem contribuie la economie de material, creșterea

eficienței și comutarea rapidă între modurile de lucru.

Frezare pentru cant îngust și frezare fină

Utilajul este echipat cu unități pentru frezare pe cant îngust și frezare fină. Suportul de frezare este realizat din oțel lățit, iar afișajul digital pentru grosimea cantului ajută operatorul să realizeze reglaje mai clare și mai precise. Frezarea elimină surplusul de cant de pe partea superioară și inferioară a panoului, obținând un colț de tip R și o îmbinare mai netedă între cant și suprafețele panoului.

Rotunjire colțuri cu patru motoare

Sistemul integrat de rotunjire colțuri cu patru motoare utilizează urmărire prin copiere și evacuare direcționată a așchiilor. Acesta prelucrează colțurile cantului pentru a obține muchii rotunjite, netede și estetice. Unitatea include braț oscilant integrat din aluminiu, sistem de evacuare direcționată a așchiilor și suport integrat din aluminiu pentru sistemul de urmărire.

Două unități de răzuire

Mașina este echipată cu două unități de răzuire, cu mecanism orizontal la 90 de grade. Sistemul include disc mărit și reglaj pe culisă, pentru o operare mai lină și ajustări mai ușoare. Aceste unități sunt concepute pentru canturi groase și subțiri și permit schimbarea rapidă printr-o singură comandă. Rolul lor este de a elimina urmele de frezare și de a rafina colțurile de tip R, pentru un finisaj curat.

Mecanism de rupere a firelor, răzuire flexibilă plană și curățare

Mecanismul de rupere a firelor ajută la rezolvarea problemelor cauzate de firele de cant care pot afecta funcționarea normală a răzuitorului plan sau pot bloca unitatea de lustruire. Răzuitorul flexibil plan îndepărtează surplusul de adeziv termofuzibil de pe suprafața panoului, iar dispozitivul de curățare diluează reziduurile de adeziv pentru o curățare mai ușoară.

Două unități de lustruire

Cele două unități de lustruire au mecanism cu schimbare rapidă, pentru întreținere mai ușoară. Acestea îndepărtează reziduurile de adeziv rămase și

contribuie la o suprafață mai curată, mai netedă și mai bine finisată.

Motor sincron cu magnet permanent pentru transport

Sistemul de transport utilizează un motor sincron cu magnet permanent, de 7,5 kW, care oferă transmisie puternică și stabilă. Această dotare contribuie la avans constant și funcționare sigură în regim industrial.

Ghidaje tip portal pe două rânduri

Utilajul este echipat cu ghidaje tip portal pe două rânduri. La intrare și ieșire, plăcile din inox cu role auxiliare standard ajută la protejarea panoului și asigură o alimentare mai lină.

Roți de tracțiune încapsulate

Designul include roți de tracțiune încapsulate pe grinzile auxiliare de suport, montate în zona frontală și posterioară. Acestea ajută la prevenirea deteriorării panourilor în timpul încărcării și descărcării.

Pentru cine este recomandată

Această mașină de aplicat cant este recomandată pentru fabrici de mobilier și producători care au nevoie de productivitate ridicată, finisare curată și stabilitate în lucru. Este potrivită pentru producția de mobilier de serie, mobilier la comandă în volum ridicat, componente pentru bucătării, dressinguri, mobilier comercial și alte aplicații unde calitatea muchiei cantuite este esențială.

Concluzie

Această mașină industrială de aplicat cant oferă un nivel ridicat de automatizare și control în procesul de cantuire. Prin construcția heavy-duty, sistemele inteligente de control, aplicarea adezivului PUR, funcțiile de finisare și unitățile multiple de răzuire și lustruire, utilajul este potrivit pentru producătorii care urmăresc calitate constantă, eficiență și reducerea intervențiilor manuale în producție. Pentru alegerea configurației potrivite, este recomandată analiza fluxului real de producție, a tipurilor de panouri prelucrate, a volumului de lucru și a cerințelor de finisare. Pentru website, titlul cel mai bun ar fi: **Mașină industrială de aplicat cant cu PUR,**

rotunjire colțuri și răzuire flexibilă plană Pentru ofertă comercială, aș folosi un titlu mai scurt: **Mașină automată de aplicat cant – configurație industrială heavy-duty**

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 9 - 60 mm
- **Reglare grindă presare panou:** CNC
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 120 x 40 mm - grup rotunjire colțuri oprit, 300 x 40 mm - grup rotunjire colțuri pornit
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 1 rolă cauciucată cu dispozitiv de curățare, 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da, dublă
- **Unitate de țicling drept:** da, flexibil
- **Unitate de finisare cu perii:** da, dublă
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Sistem pulverizare agent curățare:** da- înainte de polișare
- **Viteză de avans:** 14 - 21 - 24 m/ min
- **Viteză de avans piese înguste:** ≤21 m/min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 29.5 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 10450 x 1000 x 1800 mm
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD876J

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI